



Fertigungsverfahren	Maschine	max. Durchmesser [mm]	max. X [mm]	max. Y [mm]	max. Z [mm]	max. Genauigkeit [mm]	max. Länge [mm]	max. Gewicht [kg]
Drehen	große Drehmaschine (Boehring DUS 630)	450 (620)	/	/	/	± 0,01	2000	1000
	kleine Drehmaschine (Boehring DUS 560)	390 (560)	/	/	/	± 0,01	1200	1000
	kleine Drehmaschine (Boehring DUS 400)	230 (400)	/	/	/	± 0,01	1000	1000
Schleifen	Rundschleifmaschine (WZM Service Welk SU350)	350	/	/	/	± 0,005	2000	250
	Rundschleifmaschine (WZM Service Welk SU200)	200	/	/	/	± 0,005	800	250
	Innenrundschleifmaschine	8...200	/	/	/	± 0,005	250	250
	große Flachsleifmaschine (Hauni)	/	1500	300	400	± 0,005	/	150
Fräsen	2 x Hermle C 30 (5-Achsfräsmaschine)	/	650	600	500	± 0,01	/	600
	Fadal FMT 5020A (3- Achsfräsmaschine)	/	1270	508	508	± 0,02	/	720
	Hermle U 1000 (3- Achsfräsmaschine)	/	1000	630	550	± 0,02	/	700
	Auerbach FUW 7725 (3- Achsfräsmaschine)	/	725	525	500	± 0,02	/	/
	Großes Bohrwerk (BFT 110)	/	2000	1600	1250	± 0,02	/	6000
	Bohrwerk klein (BFT 104)	/	1600	1600	1250	± 0,03	/	3500
	Scharmann Bohrwerk (FB 80)	/	800	1000	1000	± 0,1	/	/
Fräse (FGS 63)	/	1400	630	600	± 0,1	/	/	
Sonstiges	Bandsäge Zuschnitte , CAM-Programmierung mit EdgeCam®, 5-Achs-Simultan-Fräsen, Hartfräsen bis 60 HRC, Schweißen MAG/WIG, Werkzeugschleifmaschine							